

WÄRC

W E L D I N G

TIG 200P

EQUIPO PARA SOLDURA
TIG DE ALTA FRECUENCIA



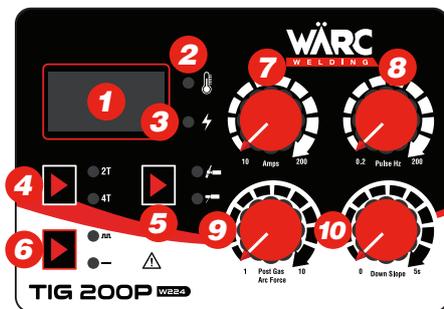
HF TIG



STICK



PANEL DE CONTROL



1. Amperímetro digital
2. Indicador de temperatura
3. Indicador de encendido
4. Selector 2T / 4T
5. Selector de proceso
6. Selector TIG pulsado / continuo
7. Control de amperaje
8. Control de frecuencia de pulso
9. Control de post-gas / Arc Force
10. Control de caída de arco

CARACTERÍSTICAS

AMPERÍMETRO DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

MODO TIG

- Alta frecuencia
- TIG Pulsado

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura.

FUNCIONES EXTRAS INTEGRADAS

- Post flujo
- Pendiente de caída de arco
- Arco de fuerza



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



ALTA FRECUENCIA



TIG PULSADO

PARÁMETROS

Modelo	TIG 200P	Tiempo post flujo	1-10 seg.
Corriente de entrada (V)	1Ph~220±15%	Rampa de caída de arco	0-5 seg.
Frecuencia (Hz)	50/60	Frecuencia de pulso (Hz)	0.2 - 200
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 7.3 / MMA 9.2	Eficiencia (%)	85
Corriente promedio IIEFF (A)	15.5	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40° C 10min)	TIG 100% 110A MMA 100% 80A	Clase de aislamiento	F
		Clase de protección	IP21S
Votaje en vacio (V)	74	Dimensiones (in)	430 x 168 x 312
Rango de corriente (A)	TIG 10~200 / MMA 10~180	Peso neto (kg)	7.5

1 AÑO DE GARANTÍA