

WÄRC

W E L D I N G

MIG 350

EQUIPO MULTIPROCESO



MIG



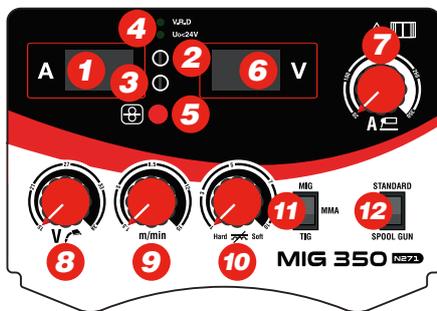
STICK



TIG



PANEL DE CONTROL



- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Amperímetro digital | 7. Control de amperaje MMA |
| 2. Indicador de encendido | 8. Control de voltaje |
| 3. Indicador de temperatura | 9. Control de velocidad de alambre |
| 4. • Indicador de encendido VRD
• Indicador de error | 10. Control de salpicadura |
| 5. Alimentador manual de alambre | 11. Selector de proceso |
| 6. Voltímetro digital | 12. Selector modo Spool Gun |

CARACTERÍSTICAS

MEDIDORES DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente y velocidad de alambre.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura.

SISTEMA DE ARRASTRE

2 rodillos de arrastre.

PROCESOS DE SOLDADO

Función MIG-MAG/MMA/TIG

INCLUYE:

- Antorcha MIG (Binzel MB36)
- Pinza tierra
- Manguera de gas
- Cadena para cilindro
- Carreta de transporte

ACCESORIOS OPCIONAL

Spool gun / aluminio



VOLTAJE DE ENTRADA
3 PH 220V 50/60Hz



SPOOL GUN



CICLO DE TRABAJO
221A 100%

PARÁMETROS

Modelo	MIG 350		Diámetro del alambre (mm)	0.8 - 1.2
Voltaje de entrada (V)	3Ph~220±15%		Rango de corriente (A)	MIG 50~350 / MMA 20~350
Frecuencia (Hz)	50/60		Rango de voltaje (V)	15~35
Potencia de entrada nominal (KW)	3Ph 220 (15KW)		Eficiencia (%)	85
Voltaje en vacío (V)	62		Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40° C 10min)	MIG	40%350A	MMA	40%350A
		60%285A		60%285A
		100%221A		100%221A
Tipos de electrodo	6011, 7018		Clase de aislamiento	F
Diámetro del electrodo (mm)	3/32 - 5/32		Clase de protección	IP21S
			Dimensiones (in)	900 x 450 x 755
			Peso neto (kg)	52

1 AÑO DE GARANTÍA