

WÄRC

W E L D I N G

MIG 250

EQUIPO
MULTIPROCESO



MIG



STICK



TIG

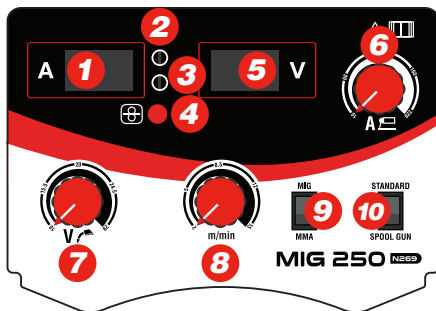


VOLTAJE DE ENTRADA
1/3 PHZ 220V 50/60Hz



SPOOL GUN

PANEL DE CONTROL



- | | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. Amperímetro digital | 6. Control de amperaje MMA |
| 2. Indicador de encendido | 7. Control de voltaje |
| 3. Indicador de temperatura | 8. Control de velocidad de alambre |
| 4. Alimentador manual de alambre | 9. Selector de proceso |
| 5. Voltímetro digital | 10. Selector modo Spool Gun |

CARACTERÍSTICAS

MEDIDORES DIGITALES

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente y velocidad de alambre.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura.

SISTEMA DE ARRASTRE

2 rodillos de arrastre.

PROCESOS DE SOLDADURA

Función MIG/MMA

INCLUYE:

- Antorcha MIG (Binzel MB24)
- Flujómetro
- Cable portaelectrodo
- Pinza tierra
- Manguera de gas
- Cadena para cilindro
- Carreta de transporte

ACCESORIOS OPCIONAL

Spool gun / aluminio

PARÁMETROS

Modelo	MIG 250		Diámetro del alambre (mm)	0.6 - 1.0	
Voltaje de entrada (V)	1/3Ph~220±15%		Rango de corriente (A)	MIG 30~250 / MMA 10~250	
Frecuencia (Hz)	50/60		Rango de voltaje (V)	11~29	
Potencia de entrada nominal (KW)	1Ph 220 (12KW) / 3Ph 220 (9.5KW)		Eficiencia (%)	85	
Voltaje en vacío (V)	52		Refrigeración	AF	
Ciclo de trabajo (40° C 10min)	MIG	35%250A	MMA	Clase de aislamiento	F
		60%191A			
Tipos de electrodo		100%148A		Clase de protección	IP21S
		6011, 7018			
Diámetro del electrodo (mm)	3/32 - 1/8		Dimensiones (in)	900 x 450 x 755	
			Peso neto (kg)	48	

1 AÑO DE GARANTÍA