

WÄRC

W E L D I N G

ARC 250C

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



STICK



TIG

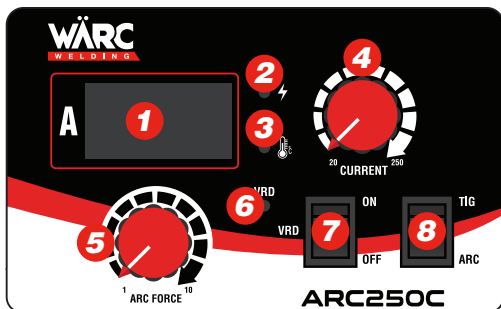


VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



ARC FORCE

PANEL DE CONTROL



1. Amperímetro digital
2. Indicador de encendido
3. Indicador de temperatura
4. Control de amperaje
5. Control de arco de fuerza
6. Indicador de encendido VRD
7. Encendido VRD
8. Selector de proceso



DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE



CICLO DE TRABAJO
194A 100%

CARACTERÍSTICAS

AMPERÍMETRO DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PROTECCIONES

Equipada con sistemas de protección de temperatura.

DISPOSITIVO DE SEGURIDAD

Equipada con sistema VRD para reducción de la tensión de circuito abierto cuando la máquina no está en uso.

MODO TIG

- Función TIG (raspado)

FUNCIONES EXTRAS

- Arco de fuerza
- VRD

PARÁMETROS

| Modelo | ARC 250C | | |
|----------------------------------|-----------------------|--|-----------------|
| Voltaje de entrada (V) | 1Ph~220±15% | Rango de corriente de arco de fuerza (A) | 0~100 |
| Frecuencia (Hz) | 50/60 | Factor de potencia | 0.7 |
| Potencia nominal de entrada (KW) | 8.6 | Eficiencia (%) | 85 |
| Corriente promedio I1EFF (A) | 44.0 | Refrigeración | AF |
| Ciclo de trabajo (40°C 10 min.) | 194A 100% 250A 60% | Clase de aislamiento | F |
| | | Clase de protección | IP21S |
| Voltaje en vacio (V) | 78 | Dimensiones (in) | 430 x 168 x 312 |
| Rango de corriente (A) | 20~250 | Peso neto (kg) | 9.6 |

1 AÑO DE GARANTÍA