

# WÄRC

W E L D I N G

## ARC 200CE

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



STICK



TIG

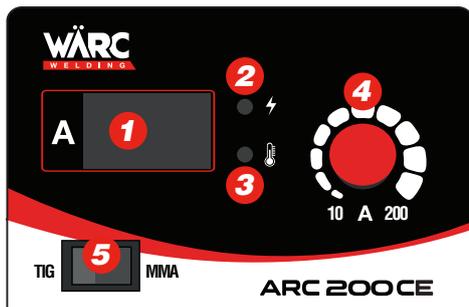


VOLTAJE DE ENTRADA  
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO  
110A 100%

### PANEL DE CONTROL



1. Amperímetro digital
2. Indicador de encendido
3. Indicador de temperatura
4. Control de amperaje
5. Selector de proceso

### CARACTERÍSTICAS

#### AMPERÍMETRO DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

#### PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura.

#### MODO TIG

Función TIG (raspado)

## PARÁMETROS

Modelo	<b>ARC 200CE</b>	Diámetro del electrodo (in)	3/32 - 1/8
Voltaje de entrada (V)	1Ph~220±15%	Rango de corriente (A)	15~200
Frecuencia (Hz)	50/60	Factor de potencia	0.7
Potencia de entrada nominal (KW)	9.7	Eficiencia (%)	85
Corriente promedio I1EFF (A)	25.3	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10 min.)	60% 200A 100% 110A	Clase de aislamiento	F
		Clase de protección	IP21S
Voltaje en vacío (V)	68	Dimensiones (in)	369 x 128 x 283
Tipos de electrodos	6011, 7018	Peso neto (kg)	5.8

**1 AÑO DE GARANTÍA**