

WÄRC

W E L D I N G

ARC 200CE

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



STICK



TIG

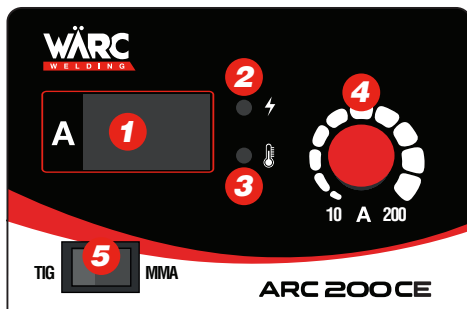


VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
110A 100%

PANEL DE CONTROL



1. Amperímetro digital
2. Indicador de encendido
3. Indicador de temperatura
4. Control de amperaje
5. Selector de proceso

CARACTERÍSTICAS

AMPERÍMETRO DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura.

MODO TIG

Función TIG (raspado)

PARÁMETROS

Modelo	ARC 200CE	Diámetro del electrodo (in)	3/32 - 1/8
Voltaje de entrada (V)	1Ph~220±15%	Rango de corriente (A)	15~200
Frecuencia (Hz)	50/60	Factor de potencia	0.7
Potencia de entrada nominal (KW)	9.7	Eficiencia (%)	85
Corriente promedio I1EFF (A)	25.3	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10 min.)	60% 200A 100% 110A	Clase de aislamiento	F
		Clase de protección	IP21S
Voltaje en vacio (V)	68	Dimensiones (in)	369 x 128 x 283
Tipos de electrodos	6011, 7018	Peso neto (kg)	5.8

1 AÑO DE GARANTÍA